

# MAXIEM® 3060 CENTRE D'USINAGE JET D'EAU

La nouvelle génération MAXIEM® 3060 présente un nouveau modèle de machines de découpe jet d'eau. Plus rapide, plus élégante et plus précise, la MAXIEM® 3060 est idéale pour une large gamme de besoins en usinage. Son système amélioré de codeurs linéaires Intelli-TRAX® est optimisé pour l'environnement jet d'eau abrasif et est capable de s'adapter aux surfaces irrégulières tout en conservant une grande précision de positionnement. Le codeur linéaire numérique fournit un retour d'information instantané au poste de contrôle, précisant la position exacte de la tête à tout moment. La station de travail mobile, équipée d'un large écran, permet un positionnement facile du poste de contrôle, tandis que le pont permet un fonctionnement dans des conditions extrêmes et une intégration des contrôles air/électricité pour une grande fiabilité et une maintenance simplifiée.

Les accessoires comme la tête de découpe A-Jet<sup>®</sup> pour la découpe en 3D et la compensation de dépouille, le contrôle de niveau d'eau pour une découpe immergée ou le système Double Pompe accroissent les capacités de votre centre d'usinage et augmentent radicalement votre capacité de production.

#### **FONCTIONALITES STANDARDS**

- Vitesse de coupe rapide et grande précision appuyées par notre logiciel Intelli-MAX®
- Axe Z motorisé et programmable avec la tête de précision OMAX MAXJET® 5i (tête diamant intégré)
- Protection des guidages linéaires et composants contre l'eau, la poussière et les impuretés avec une protection supplémentaire pour le carter rigide de l'axe X.
- Puissant poste de contrôle tout en un avec écran 23".
- Pompes à entraînement direct à haut rendement disponibles en 20, 30, 40 CV.
- Contrôle rapide du niveau de l'eau pour une découpe immergée propre et silencieuse (en option)
- Alimentation d'abrasif depuis le grand réservoir (en option) jusqu'au distributeur fixé sur l'axe Z
- Système de nettoyage du bac à vitesse variable « VS-SRS »pour une utilisation industrielle. (en option)
- Livraison du système pré-assemblé et testé en usine

#### **AVANTAGES**

- Découpe de pièces dans une grande variété de matériaux et d'épaisseurs
- Pas d'affectation thermique sur les contours, ou de contrainte mécanique sur la pièce
- Mise en œuvre rapide, sans changement d'outils
- Maintien de pièces très simple
- Contours lisses et satinés, pas de seconde passe de finition
- Aucune utilisation (ou production) d'huiles, de liquides ou de gaz nocifs
- Effectue la plupart des travaux en dessous de 80dbA en découpe immeraée
- Faible encombrement, surface d'atelier optimisée
- Pas de débit d'eau supplémentaire pour le refroidissement de la pompe
- Machine "verte", fonctionnement propre et silencieux avec consommation électrique réduite







#### DIMENSIONS DE LA MACHINE

Encombrement (sans pupitre)	7 468 mm x 4 775 mm
Poids	11 793 Kg (a vide)
Hauteur	2 696 mm (avec compas)
Poids en service	31 799 Kg (avec le bac rempli d'eau)

#### **ENVELOPPE DE TRAVAIL**

Course X-Y*	6 248 x 3 099 mm
Course Z*	305 mm
Dimensions de la table*	6 934 x 3 251 mm

(Les accessoires optionnels peuvent réduire les courses. Contactez OMAX pour information).

#### DISPOSITIF D'ENTRAINEMENT

- Boucle fermée, entraînement numérique
- Servomoteurs brushless
- Guidages linéaires avec rails de précision renforcés -Technologie Intelli-TRAX®
- Poutre axe Y en système pont

### **POMPES DISPONIBLES**

- M20 : pompe 20 CV à 3500 barM30 : pompe 30 CV à 3500 bar
- M40 : pompe 40 CV à 3500 bar









## SPÉCIFICITÉS STANDARDS

Lattes de soutien du matériau	acier galvanisé épaisseur 2mm
Charge maximale supportée	1 465 kg/m²
Requis électriques	3 phases+neutre 380-480 VAC ±10%, 50-60 Hz (Remarque: Contactez OMAX pour les requis détail- lés des infrastructures. Les pompes sont fabriquées pour répondre aux spécifications UL et CE.)
Vitesse	12 700 mm/mn en vitesse standard
Répétabilité	Répétabilité ± 0.025 mm

#### **ACCESSOIRES EN OPTION**

- Tête de découpe 5 axes A-Jet® avec contrôle de dépouille
- Contrôle du niveau d'eau pour découpe submergée
- Tête de découpe OMAX MAXJET 5i Minijet
- Tête de découpe 7/15 OMAX MAXJET 5
- Suiveur de profil avec détection de collision (CSTF)
- Tête inclinable manuelle
- Kit de maintien des matériaux
- Brique « nid d'abeille » pour le support de matériaux fragiles
- Pack d'extension lattes support
- Tuyauterie HP à compas
- DualPUMP package (pour une puissance combinée jusqu'à 80CV)
- SRS à vitesse variable (VS-SRS)
- Tête de découpe eau pure MAXJET5 pour découpe de matériaux tendres
- Pointeur laser
- Tête de perçage DRILL pneumatique en axe Z
- Protection anti-éclaboussures
- Clavier et souris étanches
- Plaques protection du bac de réception
- Déversoir, décanteur à flux laminaire
- Kit traitement eau et air
- Système de recyclage d'eau en boucle fermée
- Distributeur abrasif grande capacité

(Les accessoires optionnels peuvent réduire les courses utiles. Les photos de ce document peuvent représenter des accessoires optionnels . Contactez OMAX pour toute information).

#### A PROPOS D'OMAX

OMAX est le fournisseur de solution globale en systèmes de découpe jet d'eau de haute précision. Notre logiciel Intelli-MAX Suite simplifie la programmation et réduit le temps d'installation, augmentant votre productivité. Les ingénieurs OMAX continuent d'innover pour la technologie jet d'eau, de la 4ème génération de pompe au système de coupe avant-gardiste avec précision au micron. Avec le plus large réseau de distribution au monde, OMAX continue de façonner le futur de la découpe jet d'eau.

Pour plus d'informations sur les produits et accessoires MAXIEM appelez au numéro ci-dessous ou connectez-vous sur :

http://www.omax-france.fr

ΟU

http://www.omax.com/

Garantie 2 limitée ANS



La Garantie Technologie OMAX vous donne droit, en tant que propriétaire, aux mises à jour gratuites du logiciel OMAX pour toute la durée de vie de la machine. OMAX CORPORATION 21409 72nd Avenue South Kent, WA 98032